

Химико-аналитическая лаборатория
Оренбургская область, г. Оренбург, ул. Путепроводная, д. 2/1

Протокол испытаний № 76

24 февраля 2016г.

№ пробы: 120

Заказчик: ООО "НГДУ"Майорское"

Наименование пробы: Конденсат газовый, компаундированный нефтью

Дата и время отбора пробы: 17.02.2016г., 08-00

Дата анализа: 19-24.02.2016г.

Место отбора: УПН-1, Е-7

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя, единицы измерения	НД на метод испытания	Результат испытания*	Погрешность результата испытания
1	Плотность при температуре 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85, разд. 1	824,9	0,9
2	Плотность при температуре 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069-97 ГОСТ 8.595-2010	828,6	-
3	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-65	0,03	0,12
4	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³	ГОСТ 21534-76, метод А	9,7	1,7
5	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	0,0021	0,0028
6	Вязкость кинематическая при 20°С, мм ² /с	ГОСТ 33-2000	3,763	0,016
7	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	1,39	0,07
8	Давление насыщенных паров, кПа		62,5	2,9
9	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91, метод Б	-10	6
10	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75	ниже -18	3
11	Массовая доля парафинов, %	методика института "Гипровостокнефть"	2,95	0,70
12	Массовая доля асфальтенов, %		0,31	0,07
13	Массовая доля смол силикагеливых, %		2,9	0,7
14	Фракционный состав, %	ГОСТ 2177-99, метод Б		
	Температура н.к., °С			
	100 °С		37,0	4,0
	120 °С		11,3	1,0
	150 °С		16,5	1,0
	160 °С		25,0	1,0
	180 °С		28,0	1,0
	200 °С		33,0	1,0
	220 °С		38,0	1,0
	240 °С		42,5	1,0
	260 °С		47,0	1,0
	280 °С		51,0	1,0
300 °С	55,0	1,0		
360 °С	59,3	1,0		
	72,0	1,0		

* результат испытания получен в условиях повторяемости как среднее арифметическое значение результатов двух измерений

Ведущий инженер

Грибова Т. М.

Техник-лаборант

Колобова Т. В.